

KONIEC ZE ŹMUDNYM WYBIERANIEM FOLII DO TERMOTRANSFERU

Folia termotransferowa LaserFlex służy do wykonywania nadruków termotransferowych na tkaninach. Jest to wysokiej jakości folia poliuretanowa, która charakteryzuje się właściwościami kryjącymi i dużą elastycznością.

Podczas grawerowania folii LaserFlex na laserze CO₂ niepotrzebna folia zostaje wypalona co eliminuje całkowicie wybieranie zbędnych elementów grafiki, a cały proces wykonania zdjęcia lub grafiki staje się "dziecinnie" prosty. Dzięki folii LaserFlex możemy projektować bardzo skomplikowane wzory lub ciekawe zdjęcia, które następnie przenosimy na tkaninę.



Jak to zrobić?

- ▶ Zaprojektować np. w ColerDRAW grafikę wektorową lewoczytelnie lub zdjęcie (mapę bitową) należy przekształcić lewoczytelnie, najczęściej w negatyw (zależy od koloru folii i materiału). Ustawiamy tryb koloru na czarno-biały 1 bit, typ rastra na stały 8x8. Jest to "gruby" raster, który dobrze będzie wygrzany na materiale.
- ▶ Ułożyć na stole lasera CO₂ arkusz folii LaserFlex w taki sposób, aby od góry była strona z wybranym kolorem, a pod spodem strona z materiałem nośnym przezroczystą folią. Następnie grawerujemy grafikę lewoczytelnie zgodnie z projektem.
- ▶ Wygrawerować na laserze CO₂ z parametrami zależnymi od mocy urządzenia i wybranego koloru folii LaserFlex. Dla lasera o mocy 40 wat model Spirit LS (tuba metalowa), najlepszy efekt uzyskamy ustawiając poniższe parametry:
 - > grawerowanie: 600 dpi, prędkość 75%, moc 45%, 2 przejścia (drugie przejście grawerowania z tymi samymi parametrami)
 - > wycięcie: 600 dpi, prędkość 7%, moc 16%, 800 ppi
- ▶ Podczas grawerowania laserem folia pod wpływem wysokiej temperatury ma tendencję do wybrzuszania się, w związku z tym najłatwiej pracuje się używając Multimaty (jest to specjalna klejąca mata) jeżeli nie posiadamy takiej musimy przykleić folię taśmą lub ją przycisnąć aby nie podniosła się.
- ▶ Podczas grawerowania można stosować nadmuchi powietrza w celu usunięcia resztek wypalonego materiału.
- ▶ Wygrawerowaną i wyciętą grafikę układamy na tkaninie stroną wygrawerowaną do materiału i wprasowujemy za pomocą prasy termotransferowej, w zależności od modelu prasy ustawiamy parametry wygrzewania w zakres około 150° temperatura, 8 sek. - 10 sek. czas, docisk średni.
- ▶ Odrywanie materiału nośnego od folii LaserFlex wykonuje się delikatnie, po ostygnięciu materiału, mocno odginając od siebie w przeciwnie strony.
- ▶ Istnieje możliwość nakładania folii na folię, przy czym czas wygrzewania kolejnych warstw powinien być odpowiednio krótszy.

FOLIA DO TERMOTRANSFERU LASERFLEX DOSTĘPNA W NASZEJ OFERCIE!

Temperatura wygrzewania	Rodzaj materiału	Temperatura prania	Kolory	Cena netto
Temperatura ok. 150°C Czas 8-10 sek. Nacisk średni / duży Możliwe nakładanie Flex na Flex.	Poliester Bawełna Niezalecany do nylonu i tkanin powlekanych.	40°C	Folie dostępne w kolorze białym i czarnym. ☐ ☒	Folia odcinana z rolki 50cm x 25m 29 zł/mb

UWAGA! Powyższe parametry będą odbiegać na poszczególnych ploterach i należy je dostosować do posiadanych maszyn poprzez wykonanie kilku prób.



Plotery laserowe • Znakowarki laserowe • Plotery tnące • Plotery frezujące
Plotery termiczne • Drukarki UV • Materiały grawerskie • Akcesoria do ploterów

e-mail: biuro@grawcom.pl, www.grawcom.pl, www.zakupygrawcom.pl
ul. Syrenki 14, 05-500 Piaseczno, telefon: 22 7502611, 22 7502612